

chiron

瞬间超越



FZ15 W

高效立式加工中心

peiseler



易甘露
总经理

广州默士尼科技有限公司
Guangzhou Machine Technology Co., Ltd.

电话: 13822278867 020-31123275

邮箱: ganlu.yi@gmt-machine.com

地址: 广州番禺区东环街信业悦都汇A2栋1718



公众号: 老易说智造

德国技术 中国制造

www.chiron-china.com



CHIRON“篮式”刀库 换刀速度最快

- | 0.9秒的换刀时间, 确保最高的生产效率
- | 屑-屑换刀时间1.9秒
- | 刀具检索=0秒
- | 20刀位 (HSK A63 刀柄)
- | 可安放特殊刀具、零件卡爪和角度铣头等
- | “姐妹刀具”功能, 不间断加工
- | 最低的维护需求, 便于操作, 超长寿命

技术领先, 高可靠性、高性能、高精度

巨浪FZ15 W high speed 立式加工中心是世界上同类机床的佼佼者, 以高速度, 高动态性能, 紧凑结构, 高稳定性和可靠性著称。该机床配置换刀速度最快的“篮式刀库”, 其屑对屑换刀时间仅为1.9秒。自动交换工作台可以在加工的同时进行零件的装卸。配合第四轴转台, 可胜任复杂零件快速高效的大批量加工要求。



多样性与灵活性

可靠的技术, 超高的加工精度

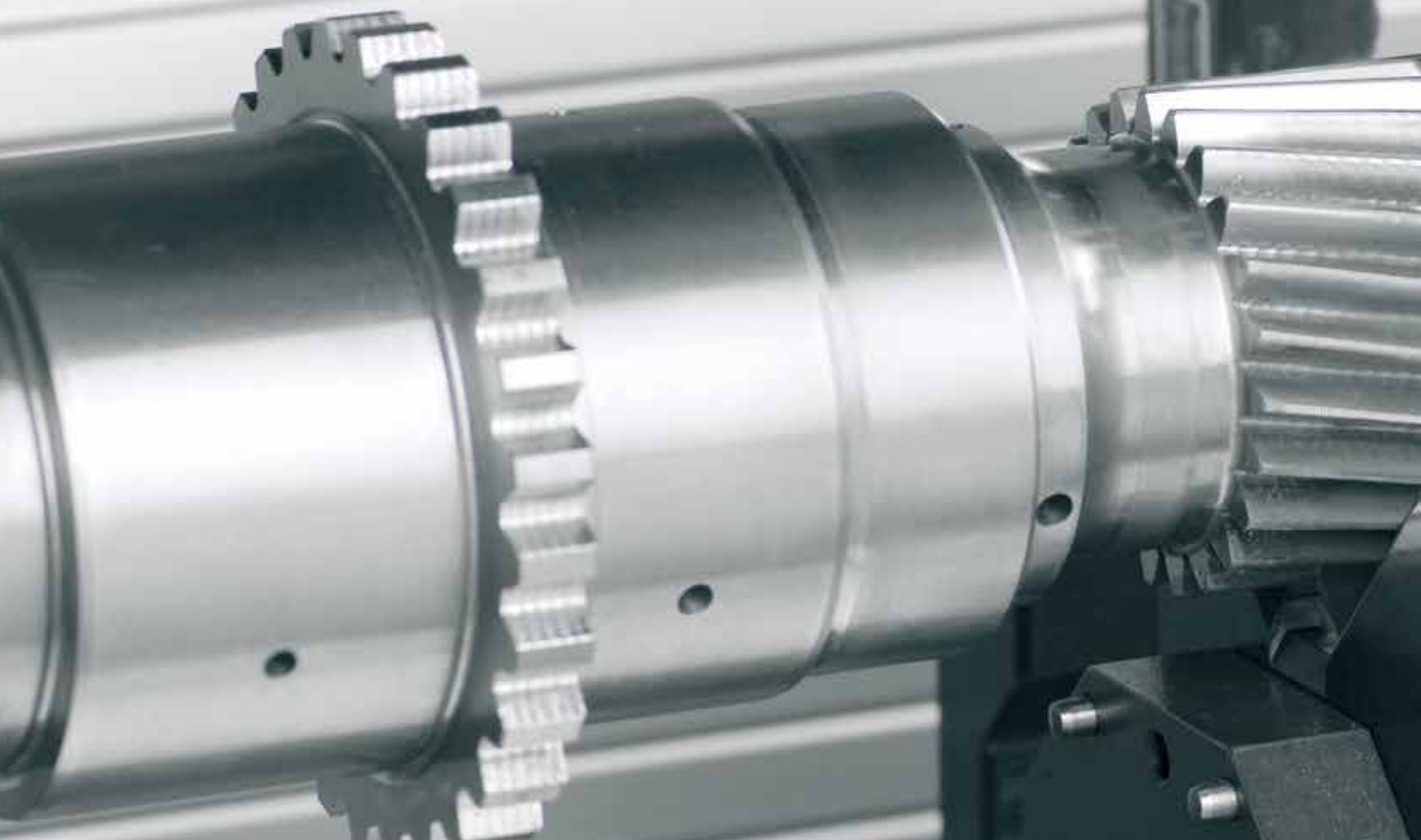


CHIRON FZ15 W

- | 德国设计德国品质—中国制造
- | 可靠的高生产率
- | 最高的精度和生产质量
- | 较低的占地空间要求
- | 机床安装速度快
- | 高稳定性, 高动态性能
- | 不锈钢全封闭罩壳
- | 维护保养便利, 所有辅助单元易接近
- | 维护成本低

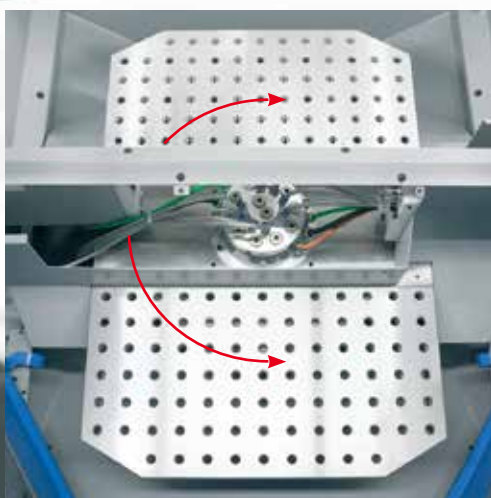
高加工精度

光栅尺和直接驱动技术, 保障机床的高加速度和高品质轮廓加工精度。





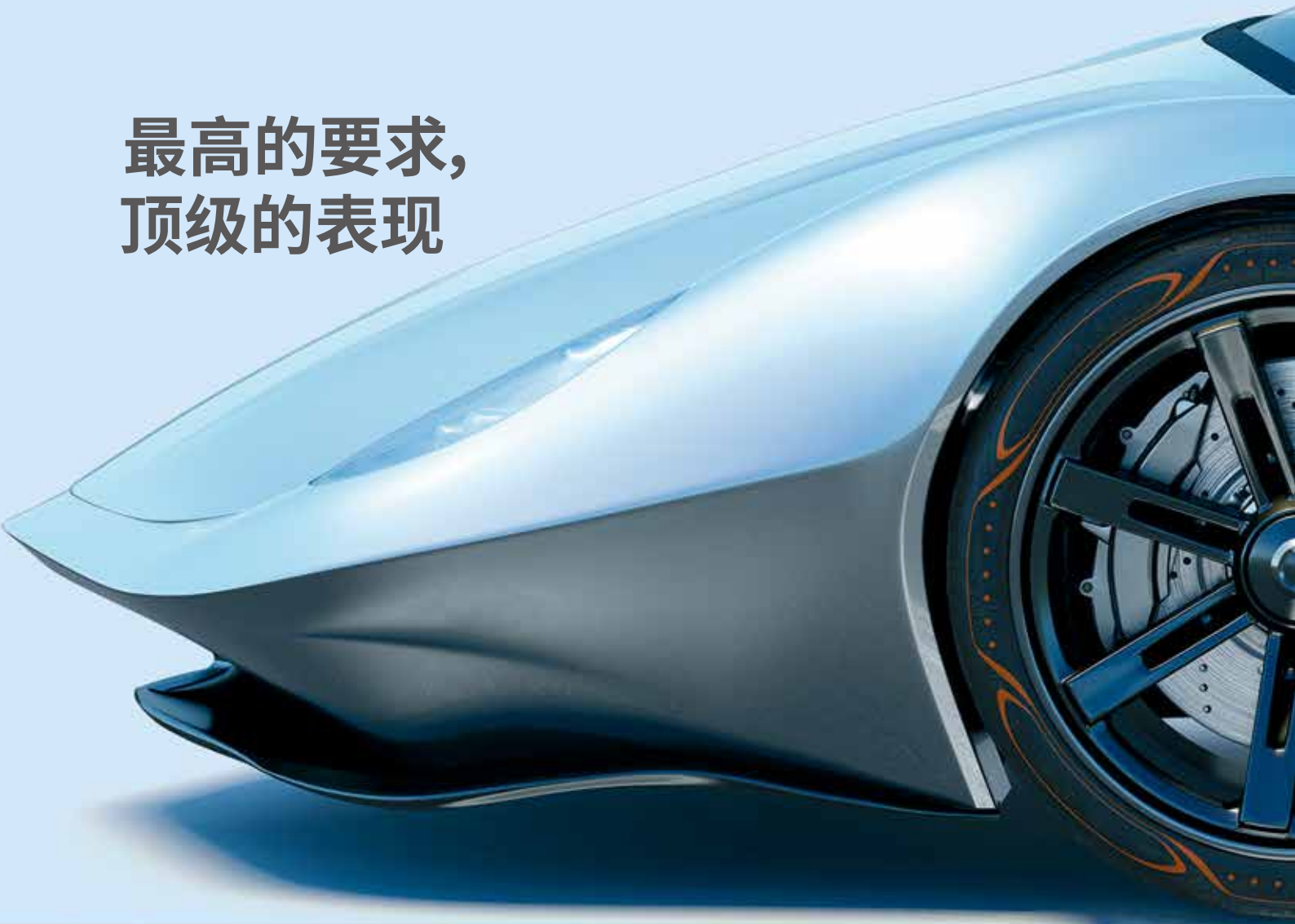
- | 双交换工作台0/180°,大负载,大规格装夹区域
- | 零件装卸方便迅速,人机工程设计合理
- | 带中间隔板,加工零件同时装卸零件
- | 配置液压和气源以及电缆中央分配器
- | 矩阵排列螺孔及定位孔 M16 x Ø15 H7 x 50 mm
- | 工作台交换时间约 2.4s



优势:

- | 移动立柱式设计
- | 矿物铸造床身,刚性好、热稳定性佳
- | 加工区域宽敞,便于操作
- | 加工区可以加工较大的零件或者一次加工多个零件
- | 屑-屑换刀时间仅为1.9秒
- | 加工过程中通过工件交换装置实现工件的装卸
- | 较高的工作台承载能力
- | 可集成自动化方案(Variocell)
- | 德国设计 中国制造

最高的要求，
顶级的表现



汽车行业
转向器壳体



汽车行业
泵壳



汽车行业
缸体



汽车行业
中间体 (涡轮增压器)





汽车行业
连杆



汽车行业
节气门壳体



汽车行业
EPS壳体

汽车行业
阀板



主要技术参数

机床规格尺寸[mm]

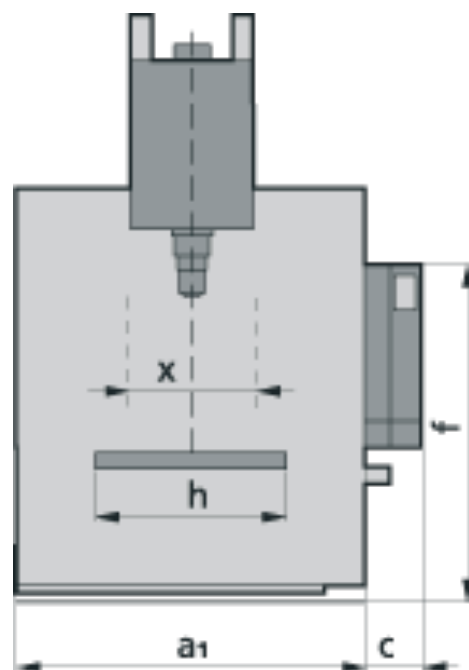
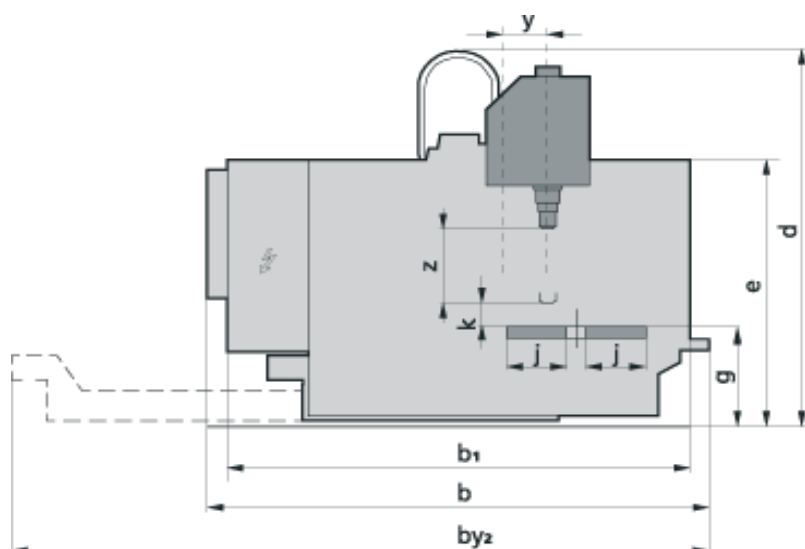
行程[X-Y-Z]	550 – 400 – 425 mm	a1	机床罩壳宽度	1620
加速度[X-Y-Z]	10 / 10 / 10 m/s ²	b	总长度	4058
进给力[X-Y-Z]	5000-5000-8000N	b1	机床罩壳长度	3670
快移速度[X-Y-Z]	60 m / min	by	带排屑器总长度	4366[5970]
工件交换工作台	0 / 180°	by2	排屑器拉出需要总长度	6083[7307]
-台面规格	2 x 660 x 400 mm	c	控制面板厚度	317
-交换时间	2.4 s	d	总高度	2820
-台面螺纹孔和销孔整列尺寸	M16 x Ø15 H7 x 50mm	e	机床罩壳高度	2140
-每侧台面载重	300 kg	f	控制面板高度	1860
主轴功率	14 kW [28 KW]	g	工作台高度	770
主轴转速	12.000 min-1	h	工作台宽度	660
最大扭矩	90 Nm[180Nm]	j	工作台宽度	2 x 400
刀柄规格	HSK A63	k	主轴端面至工作台最小距离	240
铣削能力，60#钢	up to 350 cm ³ / min[500 cm ³ / min]	l	排屑器出口排放高度	490[1050]
钻孔能力，60号钢	up to 36 mm[42mm]	x	X轴行程	550
攻丝能力	M 24[M30]	y	Y轴行程	400
篮式刀库容量	20	z	z轴行程	425
刀-刀换刀时间	0.9 s			
屑-屑换刀时间	1.9 s			
刀具直径	65 mm			
最大刀具直径（邻位不装刀）	175 mm			
刀具重量	2.5 kg [5 kg]			
控制系统	SIEMENS Sinumerik 840 D sl			

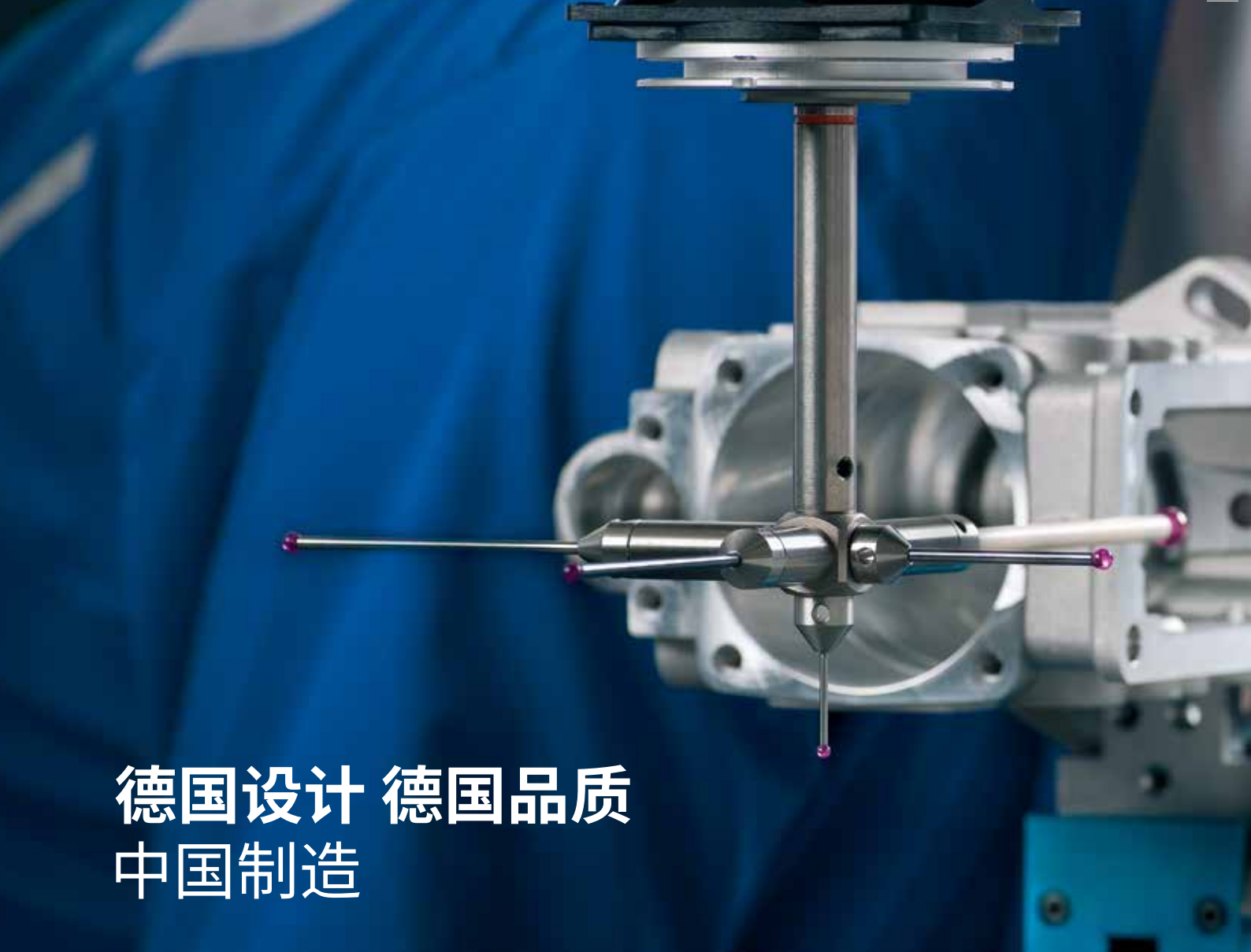
*[] 内为选配项

机床选配项

量身定制最适合您的机床

- 第四轴旋转工作台和反向支撑
- 液压连接, 200bar, 4个双作用阀(可配6A/B)
- 高压冷却单元 20bar(可配70bar)
- 工作区域全封闭罩壳, 配置油雾分离器接口, 接口直径175mm
- 油雾分离器
- Chiron 电子手轮
- 零件落位气密检测
- 自动测量探头Renishaw RLP40Q
- 激光式刀具测头 F1000
- 西门子Profibus自动化总线接口
- 光栅尺 X/Y/Z 轴
- 切削液恒温冷却系统
- 180 Nm大扭矩主轴





德国设计 德国品质 中国制造



巨浪集团总部位于图特林根，是立式数控加工中心及车削中心研发制造专家。在全球拥有制造工厂、销售服务子公司及代理商。约三分之二的机床和解决方案出口到其他国家和地区。主要客户行业包括汽车制造、工程机械、医疗器械、精密技术以及航空航天。

巨浪集团涵盖巨浪（CHIRON），斯塔玛（STAMA）和 Factory5 三大品牌的新机床，CMS则是改装专家。所有四个品牌都代表着高品质精密制造。

在中国，巨浪集团不仅提供高品质的机床、客户培训及服务。集团总部秉持的非常重要的价值观及理念也已经传递到中国。巨浪凯龙机床（太仓）有限公司致力于为中国客户提供最先进的技术、最精密的机床及全方位的本地化服务 - 德国技术 中国制造



项目分析

我们将对您的生产环境条件进行分析，并在确认的交期内以优异的品质和公平的价格为您提供最优质的解决方案



工艺设计

项目分析之后，我们将为您设计出更快、更高效、更经济的加工解决方案



客户盈利

我们共同实施交钥匙方案 - 您可以更快速、高效、经济地进行生产。

交钥匙项目结束后，巨浪无微不至的售后服务仍将继续为您提供支持帮助，确保您的生产能够持续、稳定、高效地进行。



巨浪服务 24|7 -

- 预防性诊断与维护
- 快速响应 使命必达
- 全球服务与备件网络

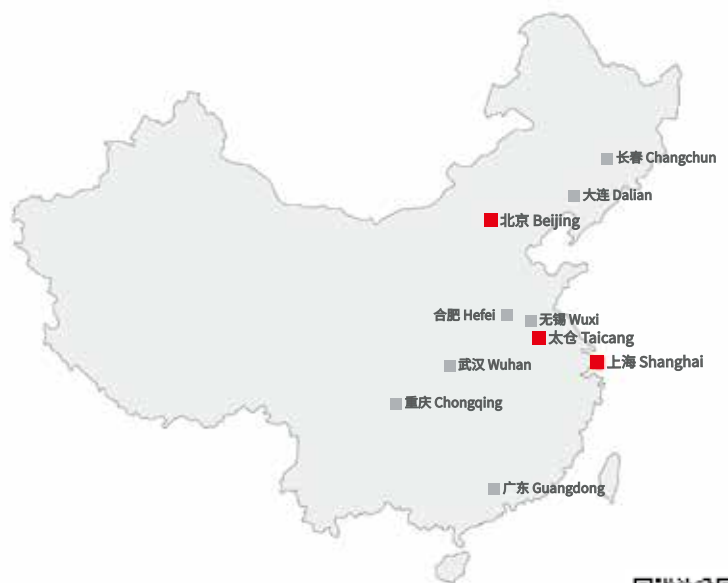
巨浪中国销售与服务:

巨浪凯龙机床(太仓)有限公司
江苏省太仓市常胜北路158号
邮编:215413
电话:+86 512 5367 0800
传真:+86 512 5367 0808
info@chiron-china.com

巨浪凯龙机床(太仓)有限公司
北京分公司
北京市朝阳区将台路甲2号诺金写字楼1805室
邮编:100016
电话:+86 10 6598 9811
传真:+86 10 6598 9812
info@chiron-china.com

巨浪凯龙机床(太仓)有限公司
上海分公司
上海市杨浦区大连路 688号宝地广场A座8层R67室
邮编:200082
电话:+86 21 3387 1000
传真:+86 21 3387 1255
info@chiron-china.com

巨浪中国服务热线
服务热线:+86 512 5367 0850
服务邮箱:cc-service@chiron-china.com



peiseler



易甘露
总经理

广州默士尼科技有限公司

Guangzhou Machine Technology Co., Ltd.



公众号：老易说智造

电话：13822278867 020-31123275

邮箱：ganlu.yi@gmt-machine.com

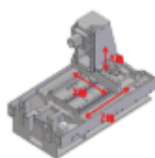
地址：广州番禺区东环街信业悦都汇A2栋1718

peiseler

 默士尼[®]让制造赚钱更容易
Machine T 让人干活更轻松



高端机床



量产机床



数控转台



高压单元



回转夹具



模块工装



托盘系统



非标刀具